Automatische Heizölentlüfter im Vergleich

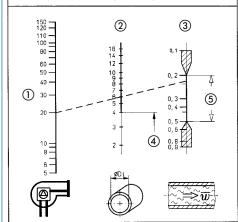


Heizölentlüfter



	Automatische	Heizölentlüfter	Automatische Heizölentlüfter mit Filter						
	Figure Control 36. This proper is a second of the control of the	Flow Control 3A In							
Ausführung	Flow-Control 3/K	Flow-Control 3/K HT	FloCo-Top-1K	FloCo-Top-2 KM Si	FloCo-Top-2 Optimum MC-18				
Katalogseite	s. Seite 140	s. Seite 141	s. Seite 145	s. Seite 142	s. Seite 144				
Einsatzgebiet	Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung								
Medien	 Heizöl EL Dieselkraftstoff Bioheizöl oder Biodiesel mit max. 20 % FAME 	 Heizöl EL Dieselkraftstoff Bioheizöl oder Biodiesel mit bis zu 100 % FAME Pflanzliche Öle (Rapsöl) 	 Heizöl EL Dieselkraftstoff Bioheizöl oder Biodiesel mit max. 20 % FAME 	 Heizöl EL Dieselkraftstoff Bioheizöl oder Biodiesel mit max. 20 % FAME 					
Funktion	Kontinuierlicl	ne Entlüftung	Kontinuierliche Entlüftung und Ölfilterung	Kontinuierliche Entlüftung und Mehrfach-Ölfilterung					
Filter	-	-	Siku-Filter	Siku-Filter	Opticlean- Feinstfilter				
Unterdruckmanometer	-	-	-	-0,7/+0,9 bar					
Bauordnungsrechtlicher Verwendbarkeitsnachweis	Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514-2								

Nomogramm zur Bestimmung des Rohrinnendurchmessers (NW) der Heizöl-Saugleitung, zur Vermeidung von Gasansammlungen in höher gelegenen Leitungsbereichen und Gefällstrecken oder Gasbildung bei zu hoher Fließgeschwindigkeit.



Bsp.: Bei einer Fördermenge von 20 l/h und einer mittleren Fließgeschwindigkeit von ca. 0,23 m/s, wird eine Leitung mit Rohr Ø 8 x 1 mm (NW 6) benötigt.

Unser Tipp

Nur der Einbau durch zertifizierte Fachbetriebe nach WHG erzielt die beste Arbeitsweise der automatischen Heizölentlüfter. Um eine optimale Verbrennung, längere Düsen- und Filterstandzeit sowie die sichere Funktion zu gewährleisten, ermittelt der Fachmann vor dem Einbau nachfolgende Werte und vergleicht sie mit dem nebenstehenden Nomogramm:

- Öldurchsatz pro Stunde an der Brenner-Düse
- Innendurchmesser der (vorhandenen) Ölsaugleitung
- Unterdruck (Überdruck) in der ölführenden Rohrleitung vor dem Brenner

Häufig wird die Ölsaugleitung zu groß bemessen oder ist bereits zu groß vorhanden. In Anlagen, die von Zweistrang- auf Einstrangbetrieb umgerüstet werden, wird die nach DIN 4755-2 geforderte Strömungsgeschwindigkeit von 0,2/0,5 m/s meist nicht erreicht. Das Nomogramm zeigt die passenden Werte für die Auslegung der Saugleitung.

- Düsenverbrauch I/h
- 2 Innendurchmesser der Saugleitung in mm
- 3 Fließgeschwindigkeit des Heizöls in m/s
- 4 Kleiner Ø 4 nicht empfehlenswert
- ⑤ Empfohlener Bereich nach DIN 4755-T2

Automatischer Heizölentlüfter FloCo-Top-2 TÜV-geprüft

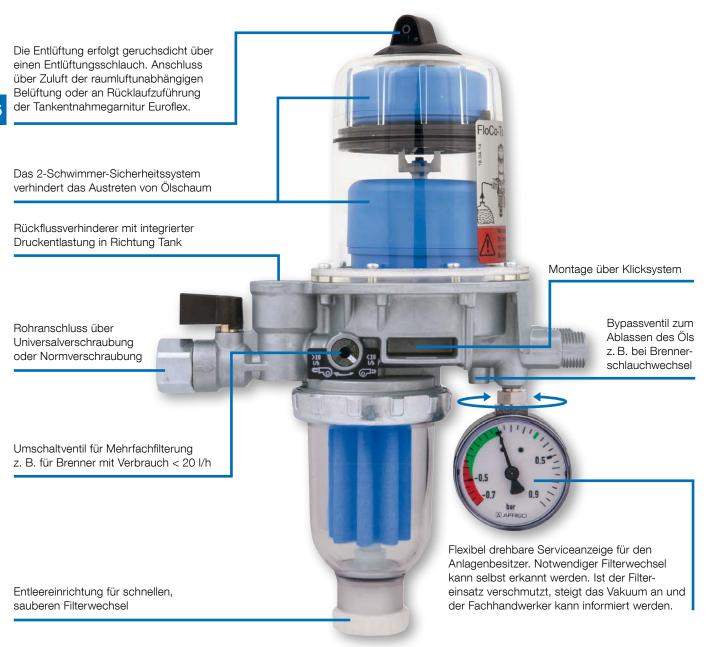






Vorteile - Ihr Nutzen

- Mehrfachfilterung für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Geringe Bauhöhe für mehr Platz in beengten Einbausituationen
- Unterdruck-Manometer zeigt notwendigen Filterwechsel an
- Einfache Montage über Klicksystem und AFRISO Universaloder Normverschraubung
- PROOFED BARRIER bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- Geeignet für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten





Innovative Mehrfachfilterung

Bei einem Opticlean-Filtereinsatz werden z. B. pro Filtergang, bei einer mittleren Filterfeinheit von 5 μ m 50 % aller Partikel im Umlauföl abgeschieden (99 % Fraktionsabscheidegrad für

Partikel > 20 µm). Somit stellt sich nach mehreren Filtergängen eine echte 5 µm-Filterung ein! Die Qualität des Heizöls steigert sich dadurch stetig.



Automatischer Heizölentlüfter FloCo-Top-2 TÜV-geprüft







- Mehrfachfilterung für höchsten Fraktionsabscheidegrad von Schmutzpartikeln
- Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank
- Entleereinrichtung für schnellen und sauberen Filterwechsel
- Bypassventil zum einfachen und sauberen Brennerschlauchwechsel







Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1) und Dieselkraftstoff (EN 590) sowie Bioheizöl und Biodiesel (EN 14214) mit max. 20 % FAME. Auch für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten. FloCo-Top-2 kann in jede Anlage eingebaut werden. Bei Brennern mit einem Ölverbrauch < 20 l/h empfiehlt sich die Mehrfachfilterung, bei größeren Anlagen ist der Heizölentlüfter auf Einfachfilterung einzustellen.

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter, Absperrventil und Unterdruck-Manometer. Gehäuse mit Umschaltventil für Mehrfachfilterung sowie Rückflussverhinderer mit integrierter Druckentlastung in Richtung Tank. Kompakte Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff mit 2-Schwimmer-Sicherheitssystem gegen Austreten des Ölschaums durch die Entlüftungsbohrung. Der Anschluss für den Entlüftungsschlauch erfolgt unauffällig von der Seite. Das Rücklauföl wird zur Entlüftung über die Schwimmerkammer geleitet und kann direkt dem Vorlauf beigemischt oder durch Umschalten eines Ventils einem erneuten Filtervorgang unterzogen werden. Bei der Mehrfachfilterung sorgt das Rücklauföl für eine erhöhte Strömungsgeschwindigkeit, die Filtertasse ist dadurch permanent mit entlüftetem Öl befüllt. Im Serviceeinsatz zeigt das Unterdruck-Manometer das Pumpenvakuum an. Mit geschlossenem Absperrhahn kann die Saugleistung der Brennerpumpe überprüft werden. Ein angestiegener Unterdruck gibt Auskunft über die Filterverschmutzung. Die Entleereinrichtung macht jeden Filterwechsel zu einer sauberen Angelegenheit: Schlauch aufstecken, Entleerventil öffnen, Überwurfmutter der Filtertasse lösen und Öl kontrolliert ablassen. Beim turnusmäßigen Brennerschlauchwechsel ist zusätzlich ein Bypassventil zu öffnen, wodurch das Öl aus der Schwimmerkammer in die Filtertasse und über die Entleereinrichtung abläuft. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschlüsse Brennerseite

G% AG mit 60° Konus für Brennerschläuche

Tankseite

G% IG

Düsenleistung

Max. 100 l/h

Rücklaufstrom

Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft / Gas

> 4 l/h

Einbaulage

Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium/Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar (entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck

6 bar

Unterdruckmanometer

Anzeigebereich: -0,7/+0,9 bar

Maße (B x H x T)

Kurze Tasse: 183 x 254 x 103 mm Lange Tasse: 183 x 348 x 103 mm

Material

Gehäuse: Zink-Druckguss

Entlüfterhaube: Transparenter Kunststoff Filtertasse: Transparenter Kunststoff

Prüfungen

TÜV-geprüft (S 133 2013 E2)

Bauordnungsrechtlicher Verwendbarkeitsnachweis

Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514-2

Lieferumfang

- Heizölentlüfter
- Universalverschraubungen für Rohre Ø 6/8/10 mm
- Halterung, inkl. Montagematerial
- Schmutzabdeckung zum Anschluss des Entlüftungsschlauchs
- Ablassschlauch



Automatischer Heizölentlüfter FloCo-Top-2 TÜV-geprüft





RK: G, PG: 1		Filter	Filterfläche		Tip I	ArtNr.	Preis €
	FloCo-Top-2KM Si	Sikusieb kurz, 50 µm	115 cm²	1	-	70110	
	FloCo-Top-2KM MS-5	Opticlean MS-5 kurz, 20–35 µm	500 cm²	1	-	70134	
	FloCo-Top-2KM Optimum Si	Sikusieb Optimum, 50 µm	200 cm²	1	-	70115	
	FloCo-Top-2KM MC-7	Opticlean MC-7 kurz, 5–20 μm	700 cm²	1	-	70112	
	FloCo-Top-2KM Optimum MC-18	Opticlean MC-18 lang, 5–20 µm	1.850 cm²	1	-	70114	
Ersatzteile			PG				
	Unterdruckmanometer	-0,7/+0,9 bar	2	1	10	70030	
	Halter für FloCo-Top-2 Serie	-	1	1	-	70127	

